

Catalogue

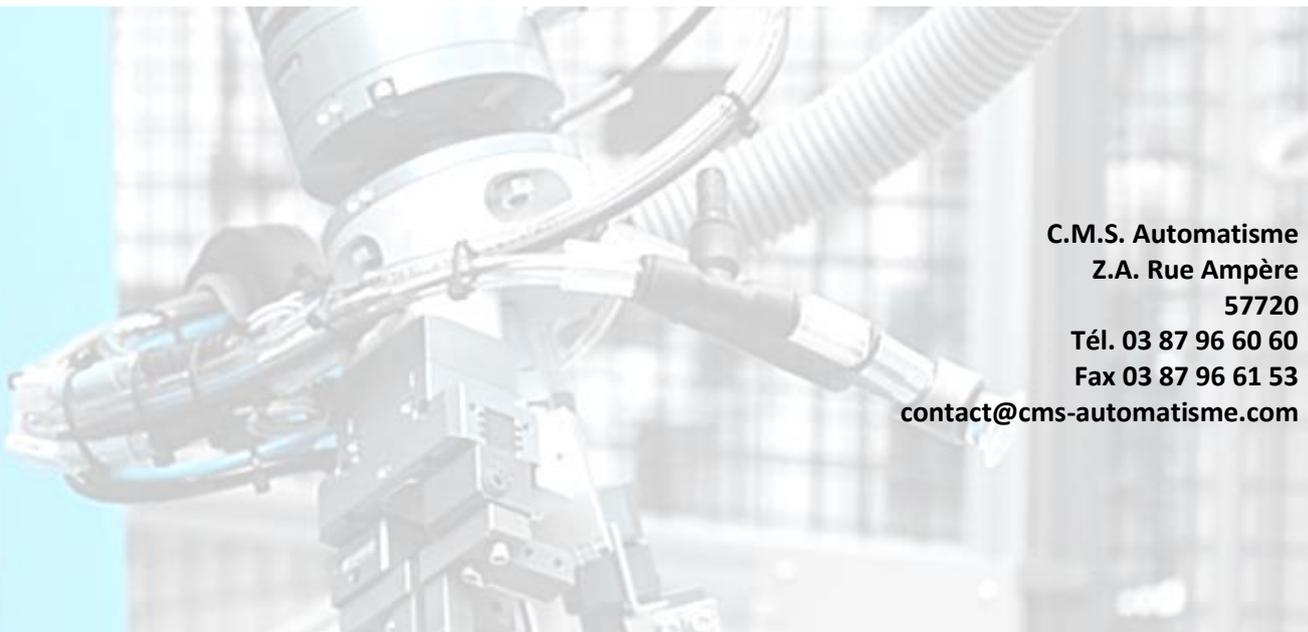
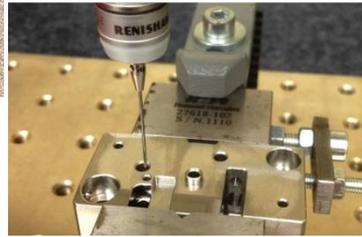
Gamme

Standards





CONTACT C.M.S. AUTOMATISME



C.M.S. Automatisme
Z.A. Rue Ampère
57720
Tél. 03 87 96 60 60
Fax 03 87 96 61 53
contact@cms-automatisme.com



Sommaire

CONTACT C.M.S. AUTOMATISME.....	1
I.CONVOYEURS A BANDE.....	3
CONCEPTION GENERALE.....	4
CONVOYEUR 12.....	6
CONVOYEUR 25.....	7
CONVOYEUR 50 A ENTRAINEMENT DIRECT	8
CONVOYEUR 50 A ENTRAINEMENT INDIRECT.....	9
CONVOYEUR 50 A ENTRAINEMENT INTERMEDIAIRE.....	10
VITESSES DE CONVOYAGE	11
CARACTERISTIQUES ET MATIERES DES BANDES.....	12
SUPPORT DE CONVOYEUR.....	13
RIVES.....	14
COMMANDE ET CODIFICATION	15
FABRICATIONS SPECIALES.....	16
II.JOINTS TOURNANTS	17
CONCEPTION GENERALE.....	18
JOINT TOURNANT 65	19
JOINT TOURNANT 100.....	20
III.DENUDEUSE DE THERMOCOUPLE.....	21
CONCEPTION GENERALE.....	22
DENUDEUSE DE THERMOCOUPLE.....	23
IV.TRANSFERT A CHAUD	24
CONCEPTION GENERALE.....	25
TETE DE TRANSFERT A CHAUD.....	26
V.SCIE DECOUPE PAPIER/CARTON.....	27
CONCEPTION GENERALE.....	28
SCIE DECOUPE PAPIER	29



I. CONVOYEURS A BANDE





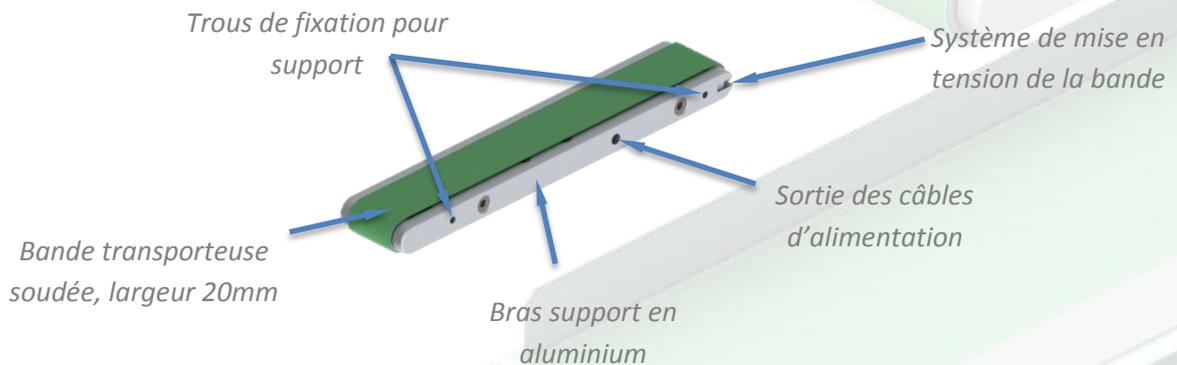
CONCEPTION GENERALE

La conception précise et robuste du convoyeur, et de son entrainement permet une utilisation fiable et durable dans le temps. La maintenance y est simplifiée, car les composants sont facilement accessibles.

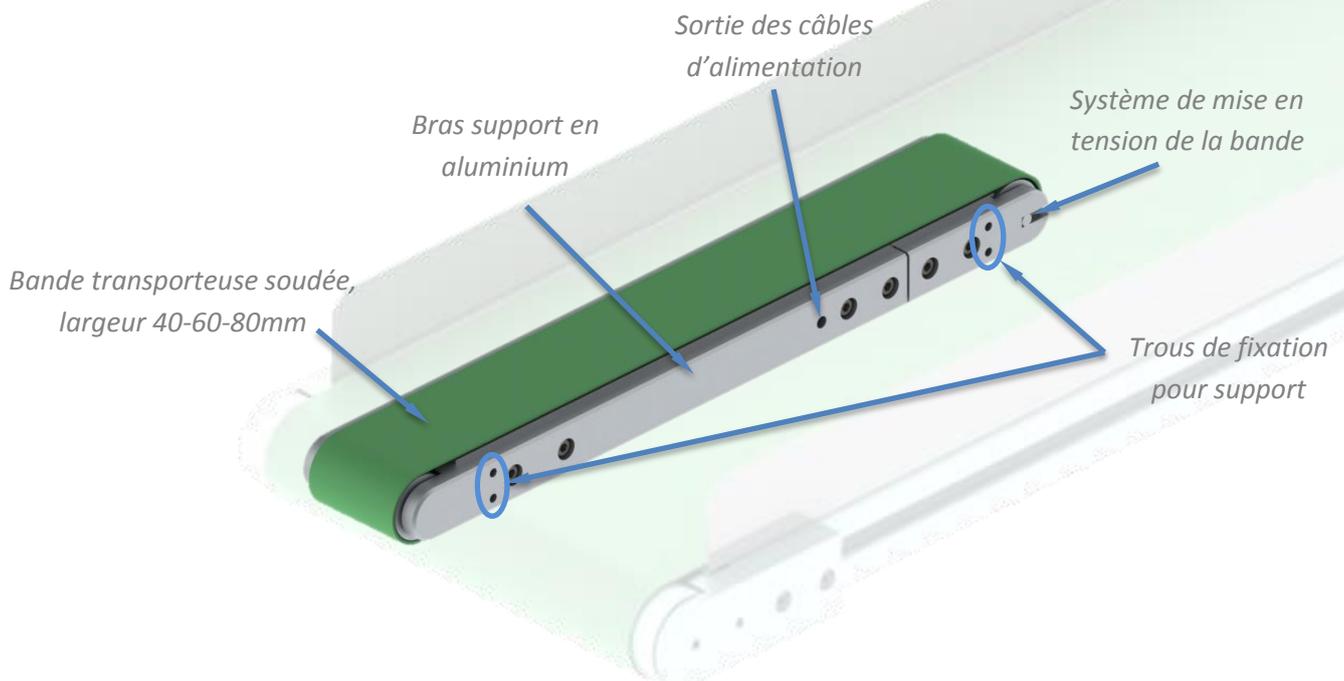
Les convoyeurs sont conçus et développés, dans le but de faire l'interface entre différents postes de travail, entre un poste de travail et un opérateur, ou de créer des réseaux d'approvisionnement et de déchargement.

Le convoyeur peut se décliner en de nombreuses variantes avec un choix important de bandes transporteuses (matière, longueur, largeur, accessoire) et de motorisation (type, puissance, vitesse).

Convoyeur 12



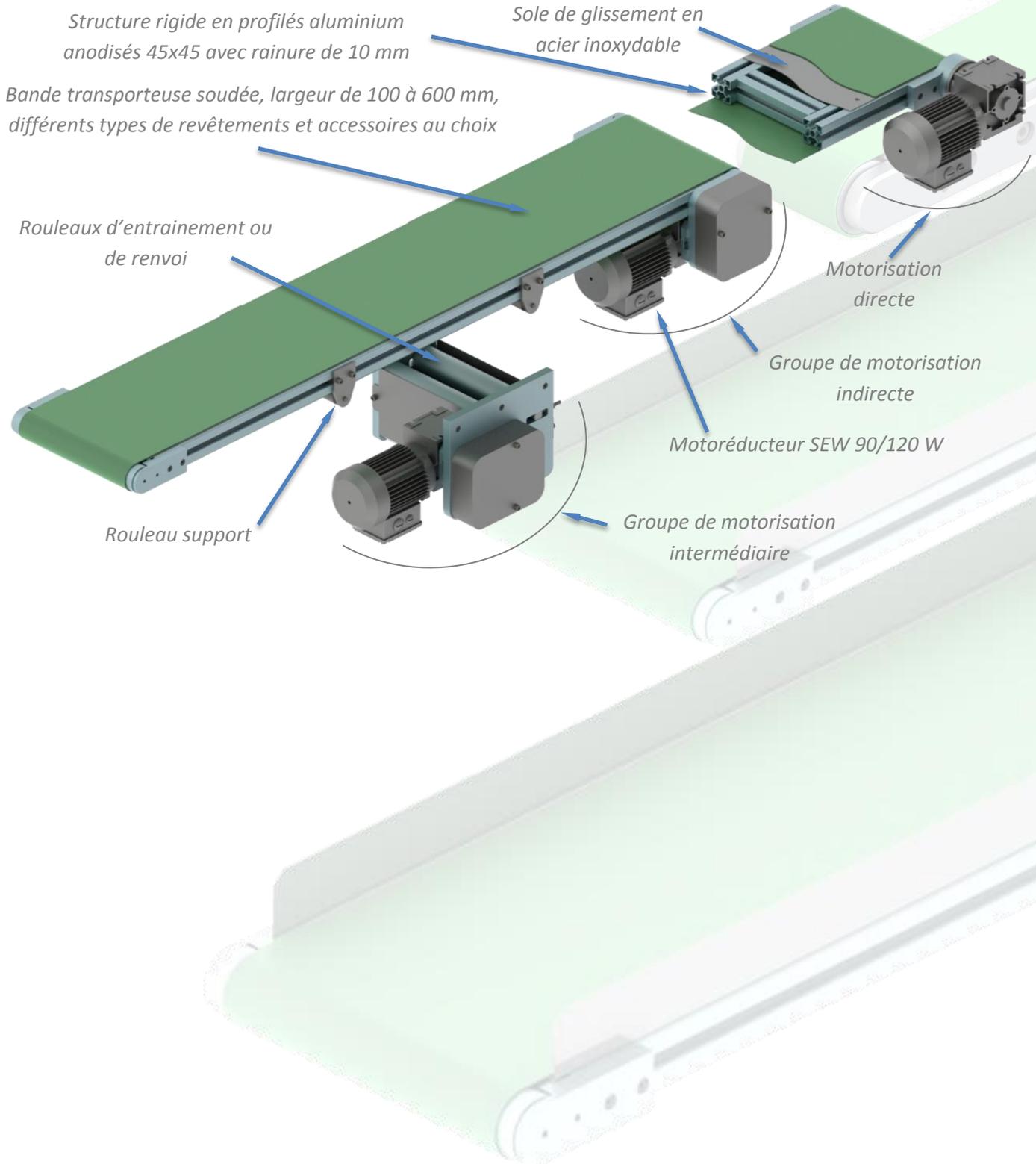
Convoyeur 25





CONCEPTION GENERALE

Convoyeur 50





CONVOYEUR 12

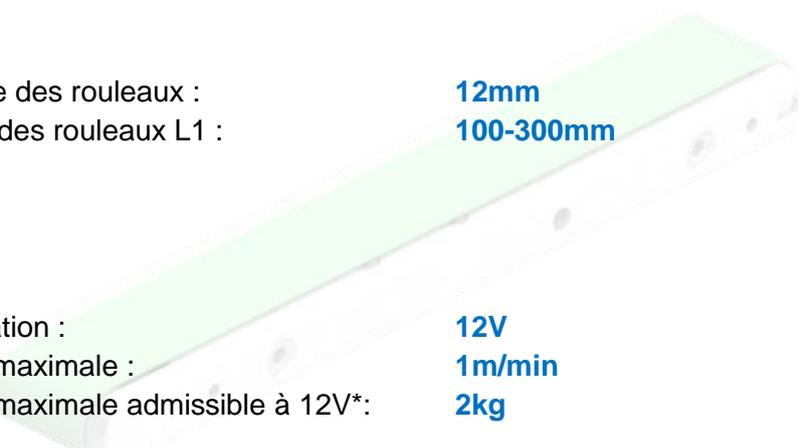
Caractéristiques techniques

- Type : **micro convoyeur à bande interne**
- Entraînement :



Dimensions

- Diamètre des rouleaux : **12mm**
- Entraxe des rouleaux L1 : **100-300mm**

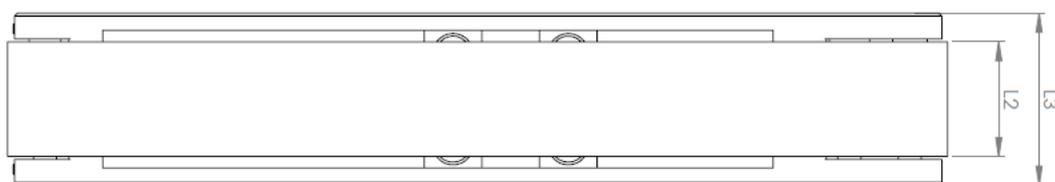


Motorisation

- Alimentation : **12V**
- Vitesse maximale : **1m/min**
- Charge maximale admissible à 12V* : **2kg**

Caractéristiques de la bande

- Matière : **POM**
- Revêtement : **Lisse ou rugueux**



Largeur de bande L2	20
Largeur de convoyeur L3	30
Longueur de convoyage L1	Sur demande

* Non contractuel, communiqué à titre indicatif.

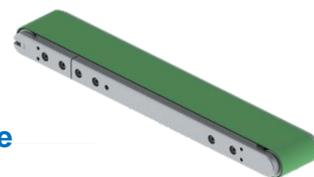
** Utiliser le formulaire de détermination sur la page : <http://www.cms-automatismes.com/demande-d-etude-en-ligne-convoyeur/>



CONVOYEUR 25

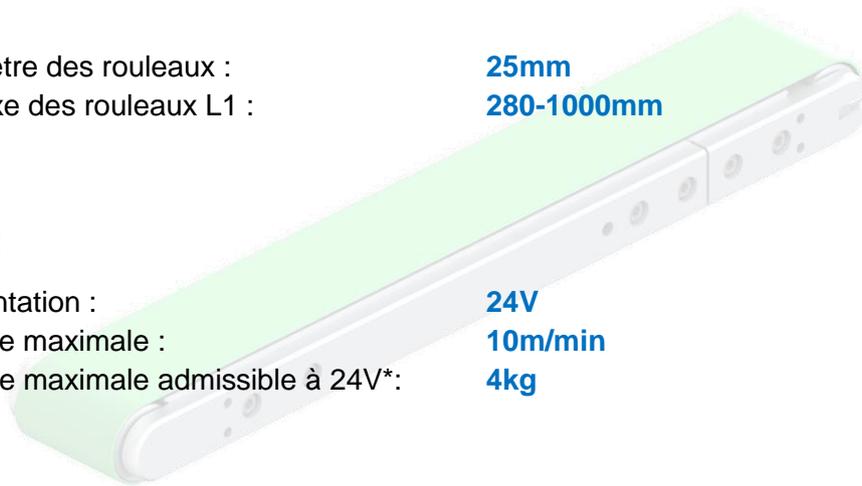
Caractéristiques techniques

- Type : **mini convoyeur à bande interne**
- Entraînement :



Dimensions

- Diamètre des rouleaux : **25mm**
- Entraxe des rouleaux L1 : **280-1000mm**

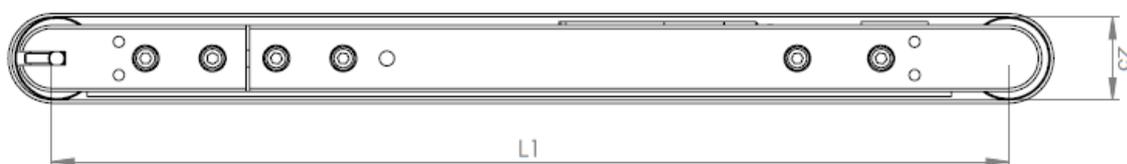
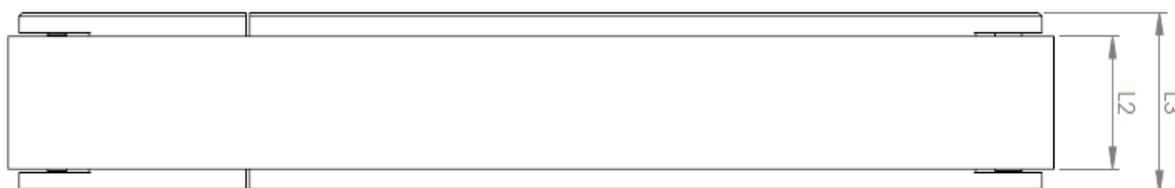


Motorisation

- Alimentation : **24V**
- Vitesse maximale : **10m/min**
- Charge maximale admissible à 24V* : **4kg**

Caractéristiques de la bande

- Matière : **POM**
- Revêtement : **Lisse ou rugueux**



Largeur de bande L2	40	60	80
Largeur de convoyeur L3	54	74	94
Longueur de convoyage L1	Sur demande		

* Non contractuel, communiqué à titre indicatif.

** Utiliser le formulaire de détermination sur la page : <http://www.cms-automatismes.com/demande-d-etude-en-ligne-convoyeur/>

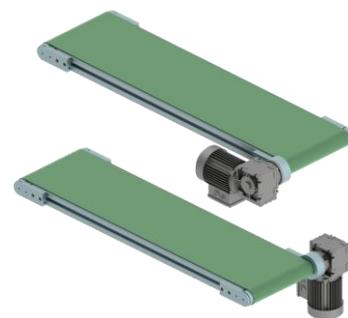


CONVOYEUR 50 A ENTRAINEMENT DIRECT

Caractéristiques techniques

- Type :
- Entraînement :

convoyeur à bande direct



Dimensions

- Diamètre des rouleaux :
- Entraxe des rouleaux L1 :
- Largeur de bande :

50mm
400-5500mm
100-600mm (pas de 100mm)

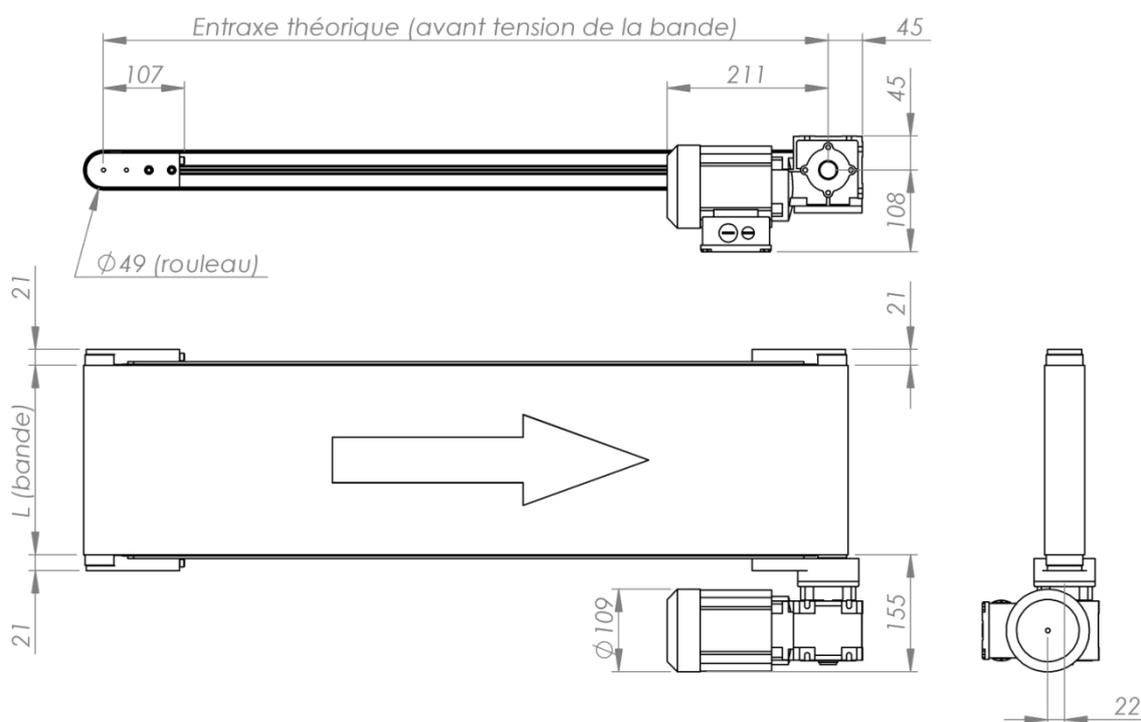
Motorisation

- Alimentation :
- Position du motoréducteur :
- Vitesse maximale :
- Charge maximale admissible à 380V*:

triphasé, 50Hz
gauche/droite et horizontal/vertical
33m/min
(voir page 10)

Caractéristiques de la bande

- (voir page 12)



Largeur de bande L2	100	200	300	400	500	600
Largeur de convoyeur L3	142	242	342	442	542	642
Longueur de convoyage L1	Sur demande					

* Non contractuel, communiqué à titre indicatif.

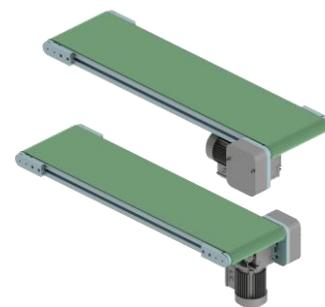
** Utiliser le formulaire de détermination sur la page : <http://www.cms-automatismes.com/demande-d-etude-en-ligne-convoyeur/>



CONVOYEUR 50 A ENTRAINEMENT INDIRECT

Caractéristiques techniques

- Type : **convoyeur à bande indirect**
- Entraînement :



Dimensions

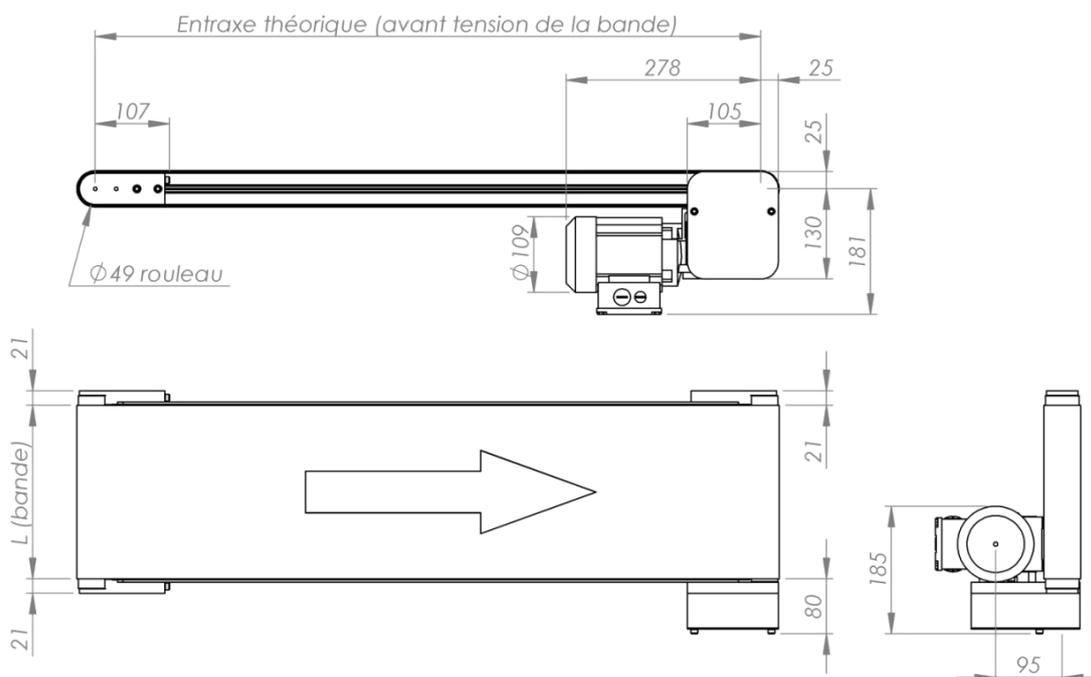
- Diamètre des rouleaux : **50mm**
- Entraxe des rouleaux L1 : **400-5500mm**
- Largeur de bande : **100-600mm (pas de 100mm)**

Motorisation

- Alimentation : **triphasé, 50Hz**
- Position du motoréducteur : **gauche/droite et horizontal/vertical**
- Vitesse maximale : **33m/min**
- Charge maximale admissible à 380V: **(voir page 10)**

Caractéristiques de la bande

- (voir page 12)



Largeur de bande L2	100	200	300	400	500	600
Largeur de convoyeur L3	142	242	342	442	542	642
Longueur de convoyage L1	Sur demande					

* Non contractuel, communiqué à titre indicatif.

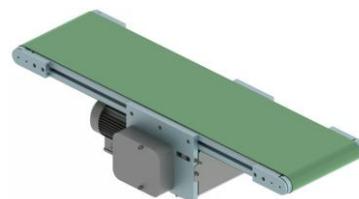
** Utiliser le formulaire de détermination sur la page : <http://www.cms-automatismes.com/demande-d-etude-en-ligne-convoyeur/>



CONVOYEUR 50 A ENTRAINEMENT INTERMEDIAIRE

Caractéristiques techniques

- Type : **convoyeur à bande centrale**
- Entraînement :



Dimensions

- Diamètre des rouleaux : **50mm**
- Entraxe des rouleaux L1 : **400-5500mm**
- Largeur de bande : **100-600mm (pas de 100mm)**

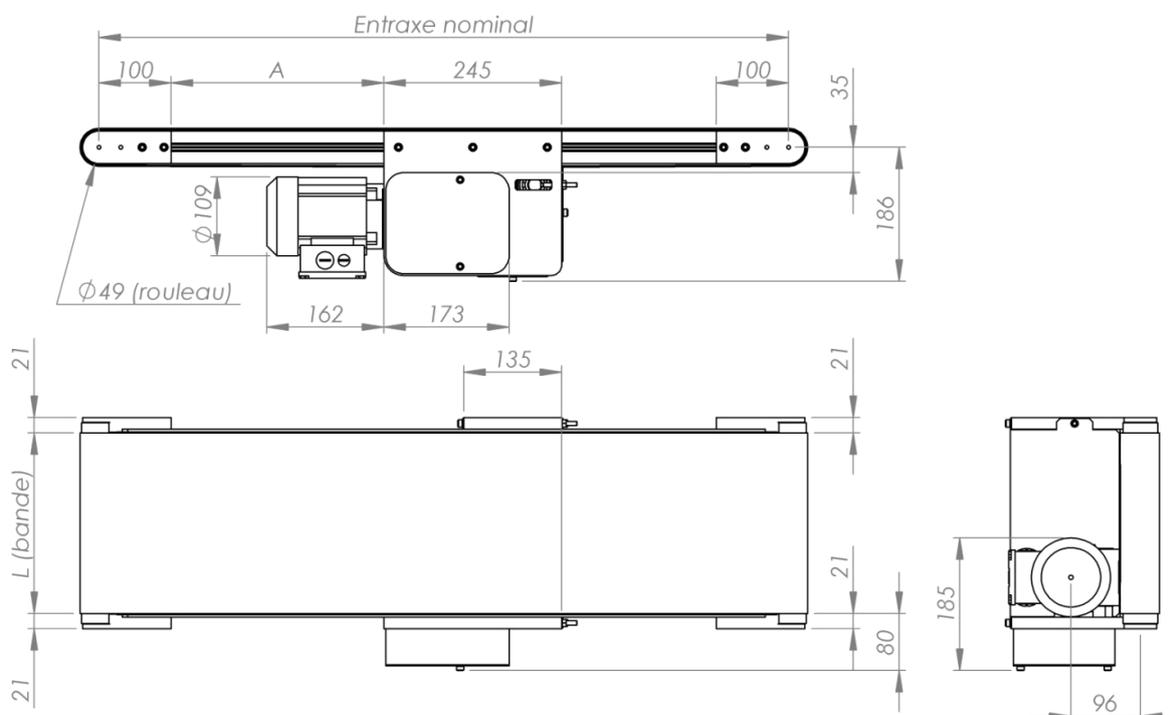


Motorisation

- Alimentation : **triphasé, 50Hz**
- Position du motoréducteur : **gauche/droite et horizontal/vertical**
- Vitesse maximale : **33m/min**
- Charge maximale admissible à 380V: **(voir page 10)**

Caractéristiques de la bande

- (voir page 12)



Largeur de bande L2	100	200	300	400	500	600
Largeur de convoyeur L3	142	242	342	442	542	642
Longueur de convoyage L1	Sur demande					

* Non contractuel, communiqué à titre indicatif.

** Utiliser le formulaire de détermination sur la page : <http://www.cms-automatismes.com/demande-d-etude-en-ligne-convoyeur/>

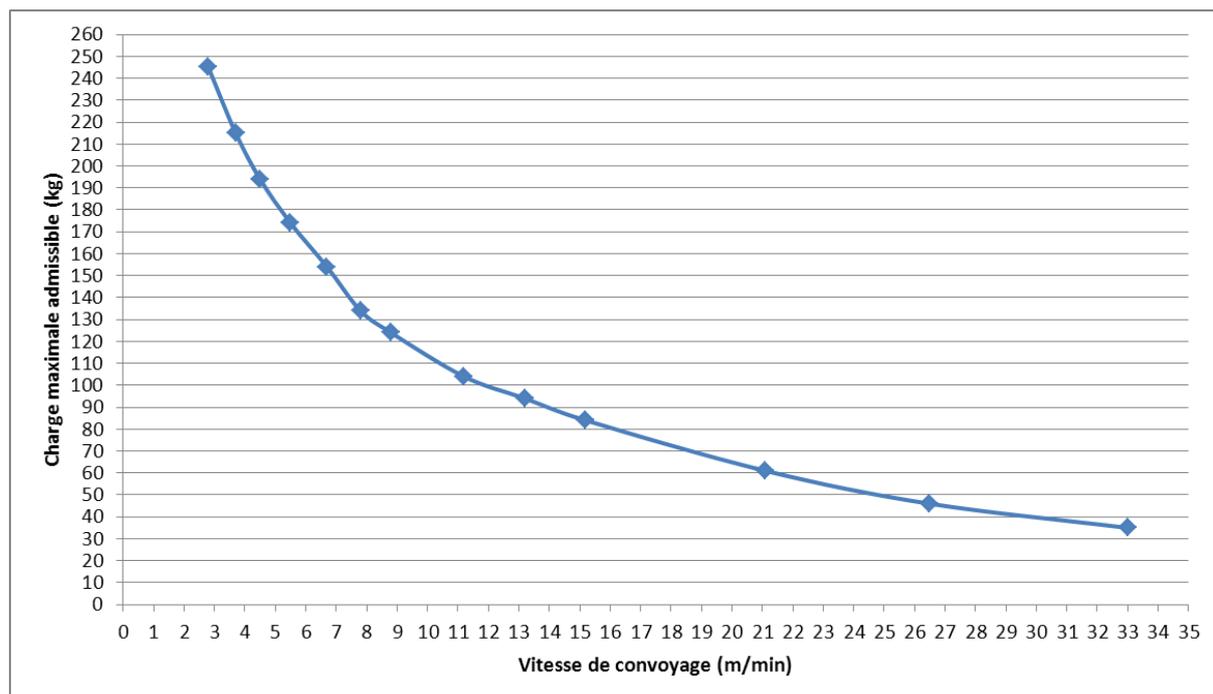


VITESSES DE CONVOYAGE

La gamme des convoyeurs C50 est équipée de motoréducteurs de la marque SEW.

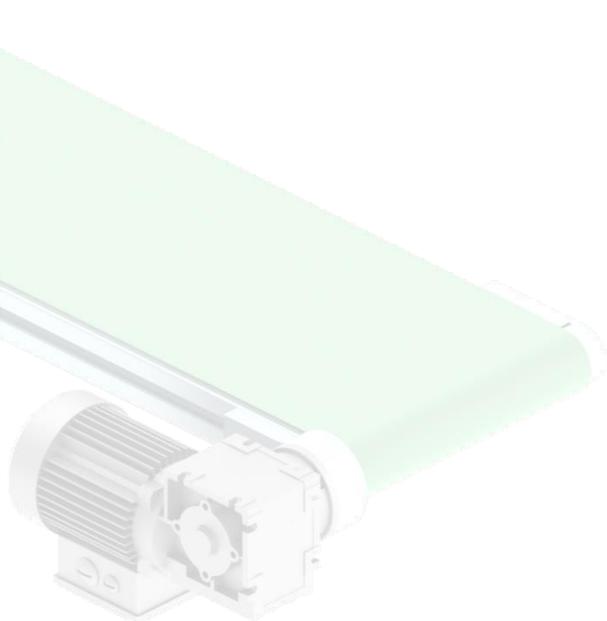
Le tableau ci-dessous classe les différentes vitesses de convoyage en fonction de la charge maximale admissible.

Vitesse de convoyage (m/min)	2,8	3,7	4,5	5,5	6,7	7,8	8,8	11,2	13,2	15,2	21,1	26,5	33
Charge maximale admissible (kg)	245	215	194	174	154	134	124	104	94	84	61	46	35



Ces vitesses sont données à titre indicatif.

La mise en place d'un variateur de fréquence permettra de faire varier la vitesse de convoyage de 50 à 150% de la vitesse nominale.





CARACTERISTIQUES ET MATIERES DES BANDES

Avec la collaboration de fabricants de « bandes sans fin » leaders du marché, nous sommes en mesure de vous proposer un grand nombre de bandes spéciales appropriées à la typologie de vos pièces ainsi qu'à votre environnement de travail.

Remarque :

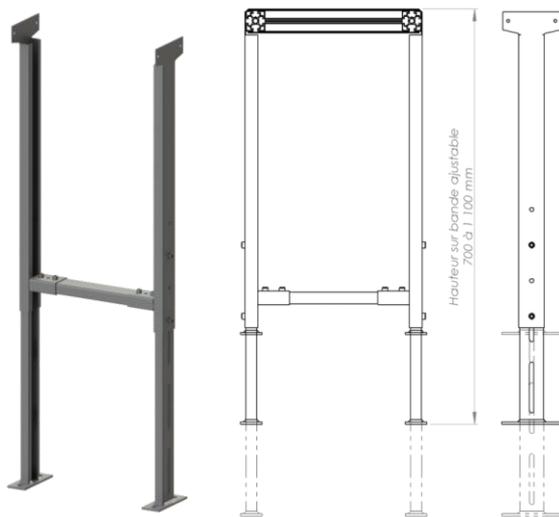
- Pour toutes demandes de bandes spéciales nous contacter.



SUPPORT DE CONVOYEUR

Dans la gamme standard, nous proposons 2 types de piétements :

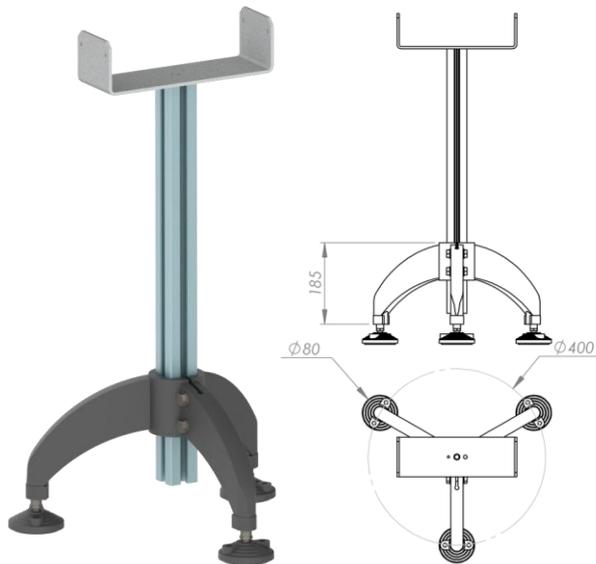
1) Support de type mécano soudé



Caractéristique du support « mécano soudé »

- Support de convoyeur stable réalisé en tôle.
- Hauteur ajustable grâce à un système de réglage rapide de 700 à 1100mm
- Scellement au sol possible grâce à 2 perçages de Ø13mm par pieds.

2) Support de type trépied



Caractéristique du support « trépied »

- Support de convoyeur stable grâce à son trépied.
- Hauteur ajustable : ajustez simplement le profilé central à la hauteur désirée.
- Scellement au sol possible grâce à 2 perçages de Ø12mm par pieds.

Remarque :

- Nous recommandons de ne pas dépasser un entraxe supérieur à 1500mm entre chaque support !
- D'autres types de jambage (fixe, sur roulettes, série lourde, sur mesure,...) peuvent être étudiés sur demande.



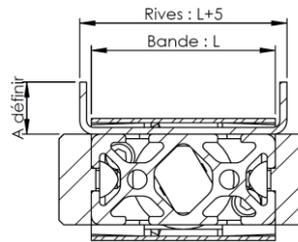
RIVES

L'utilisation de rives permettra de guider facilement les pièces transportées sur la bande du convoyeur :

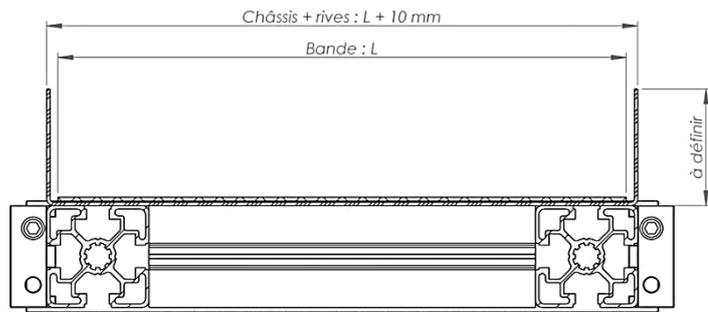
Sole repliée

Ces rives sont conçues en ajoutant des plis latéraux à la sole de glisse. La hauteur des rives est à préciser lors de la commande.

C25



C50



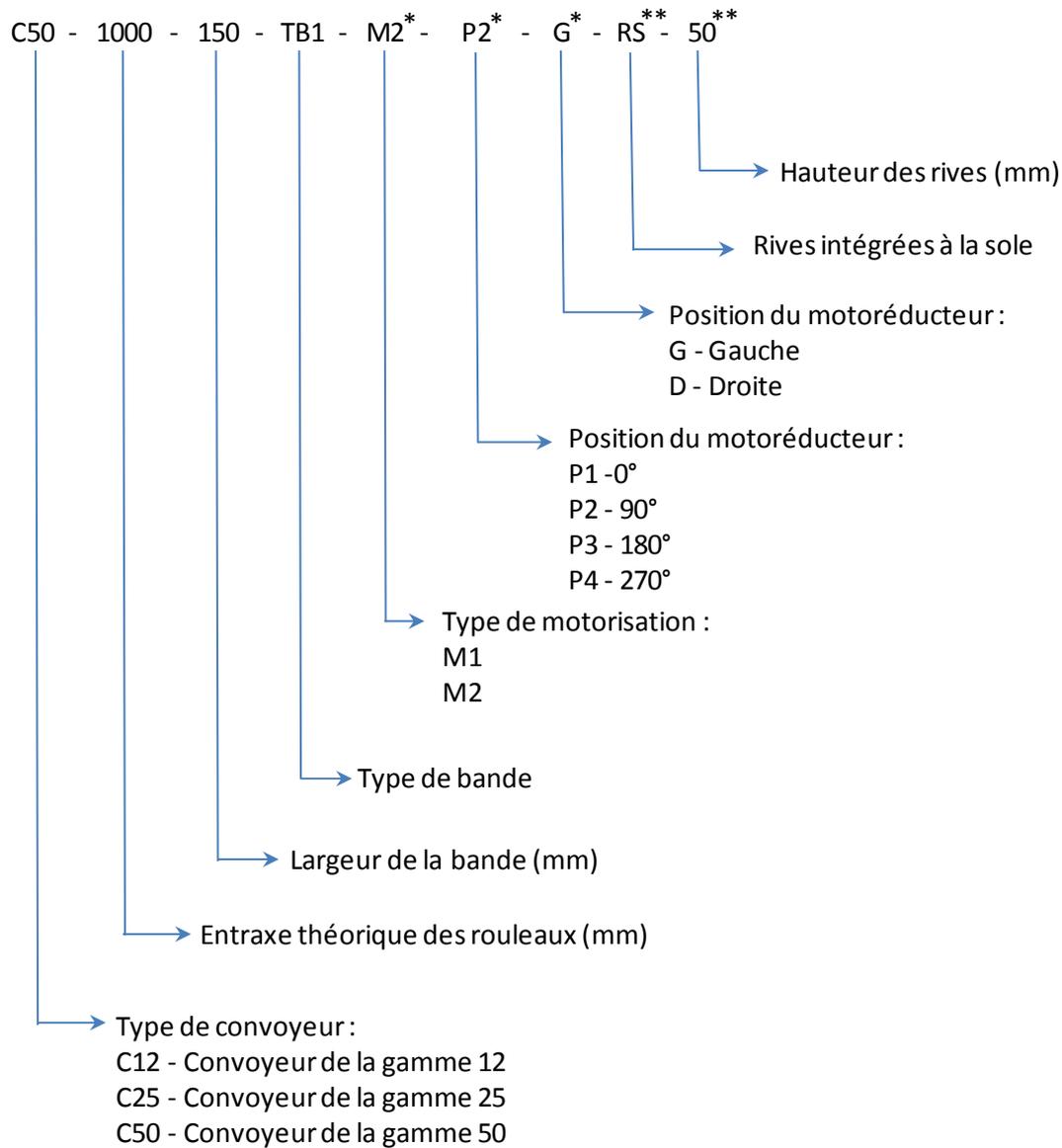
Remarque :

- Comme pour les supports et jambages, il est possible d'étudier et de proposer tous types de rives sur mesure.
- Les rives ne sont pas disponibles pour la gamme des convoyeur C12.



COMMANDE ET CODIFICATION

Pour toute commande ou demande de devis, veuillez spécifier la référence du convoyeur comme suit :



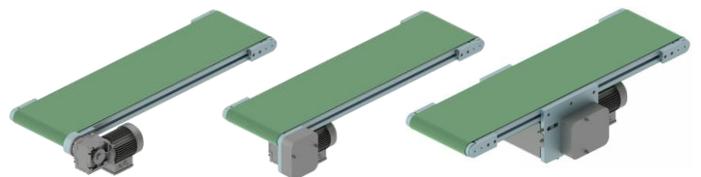
C12



C25



C50



Formulaire de commande : <http://www.cms-automatismes.com/demande-d-etude-en-ligne-convoyeur/>

* Uniquement pour la gamme C50. Pour la gamme C12 et C20 remplacer les cases par XX

** Uniquement pour la gamme C25 et C50. Pour la gamme C12 remplacer les cases par XX



FABRICATIONS SPECIALES

Notre savoir-faire dans la conception de machines spéciales nous permet de répondre également à toute demande de fabrications spéciales.

Voici quelques exemples de nos réalisations :

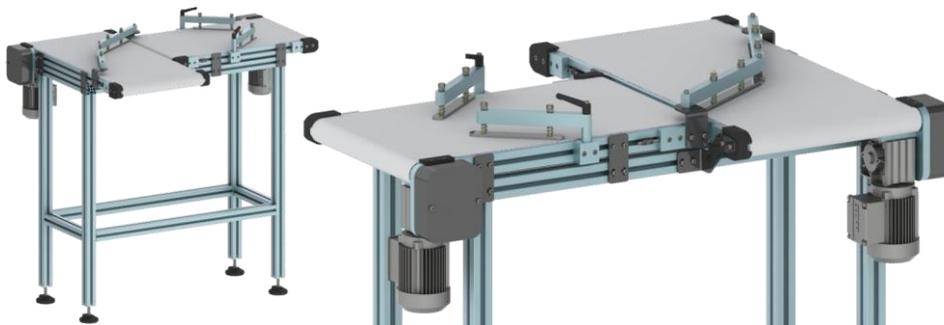
Passage d'opérateur

Ce système permet, grâce à son portillon escamotable le passage d'un opérateur. Une détection et un arrêt automatique de la bande sont également utilisés sur ce système en cas de manœuvre du portillon.



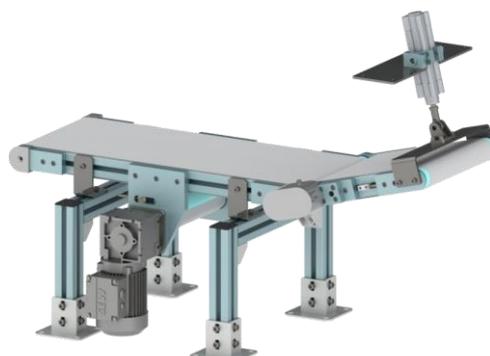
Transfert à 90°

La conception ci-dessous a été réalisée dans le but de transférer des pièces à 90° d'un convoyeur à l'autre, tout en les recentrant sur ce dernier.



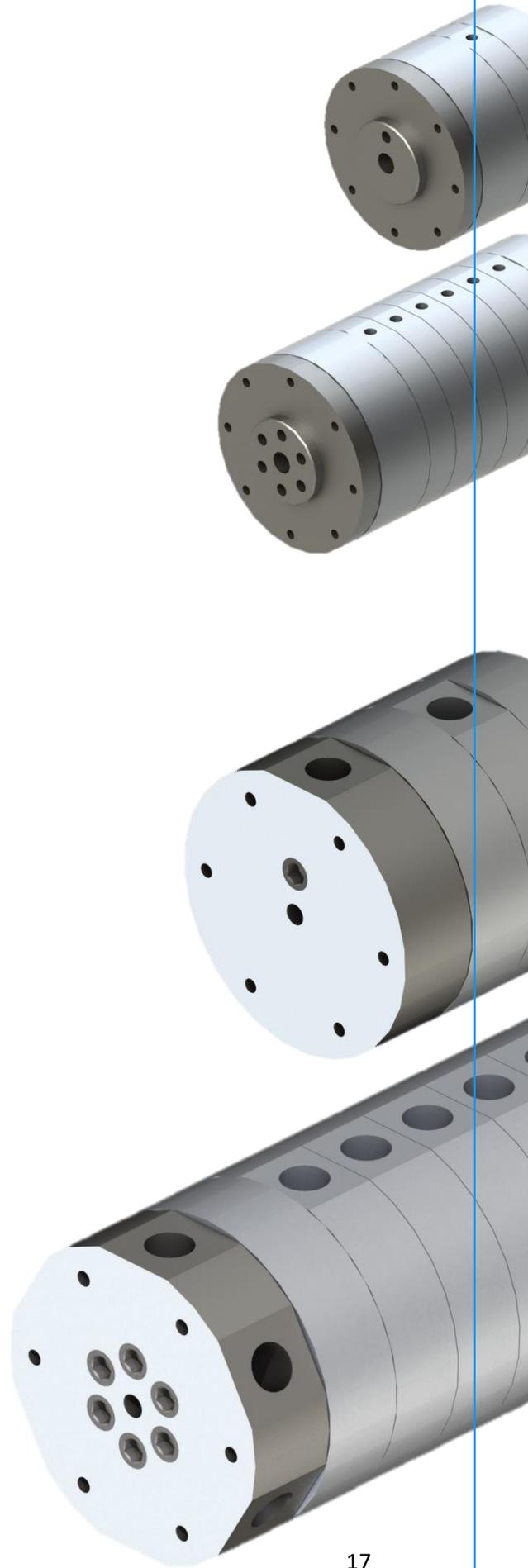
Pilotage automatique

Convoyeur à bande équipé d'une section réglable en hauteur pilotée par automate, pour aiguiller les pièces.





II. JOINTS TOURNANTS

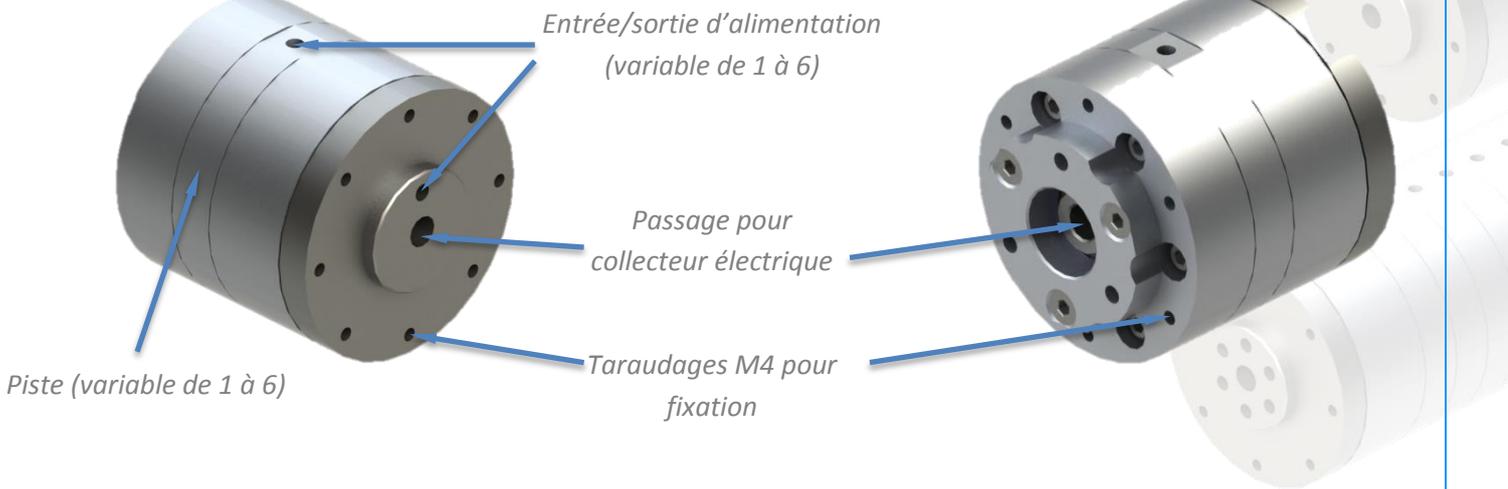




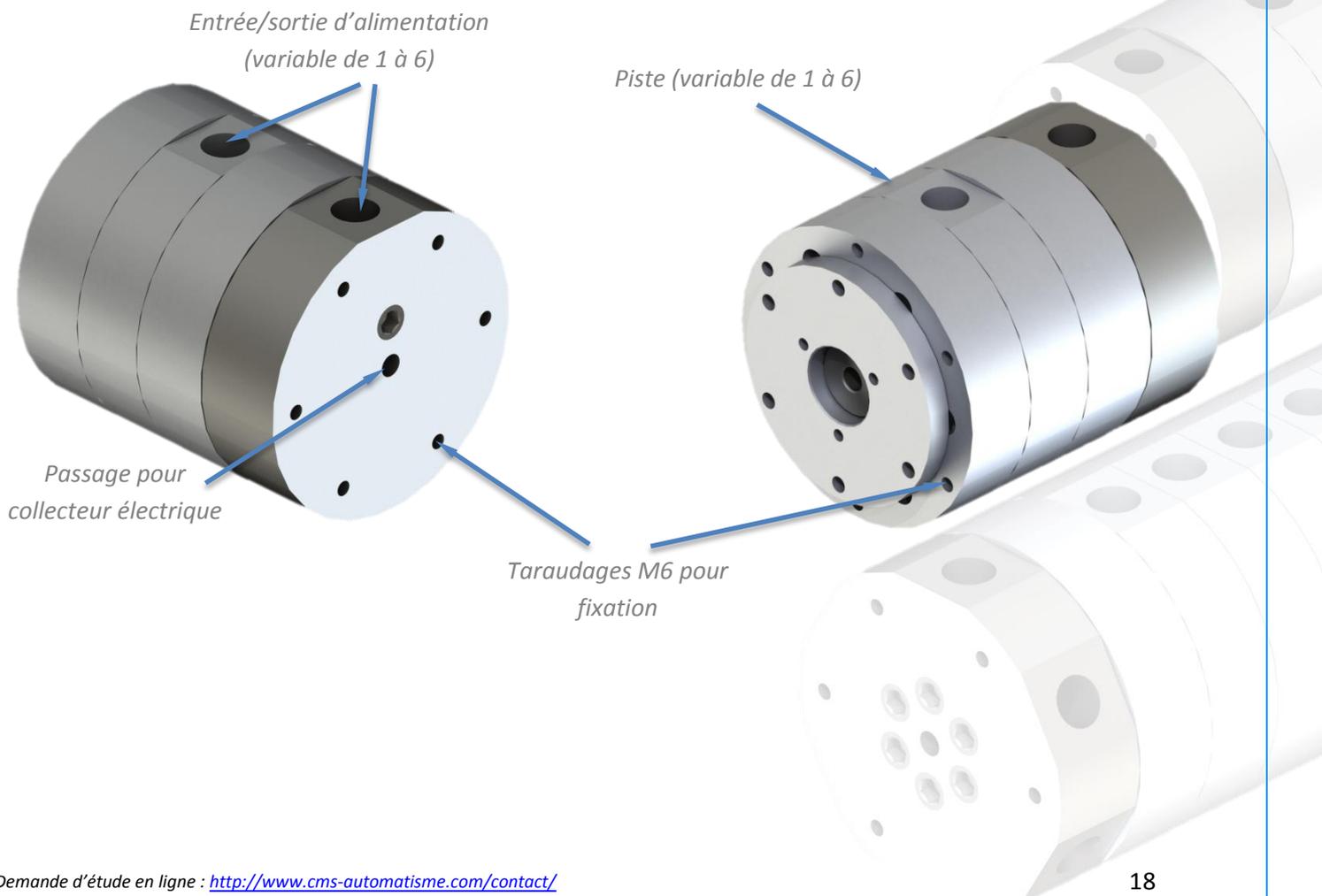
CONCEPTION GENERALE

Notre gamme de joints tournants :

Joint tournant 65



Joint tournant 100





JOINT TOURNANT 65

Caractéristiques techniques

- Type : **joint tournant**
- Nombre de circuits : **1 à 6**

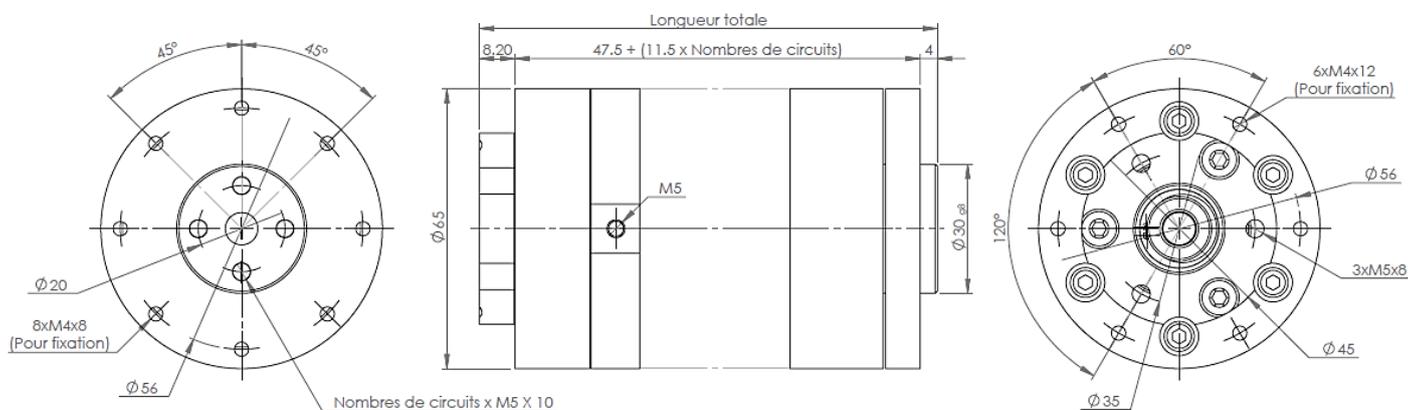


Dimensions

- Diamètre des circuits : **3.3mm**

Conditions d'utilisation*

- Pression maximale d'utilisation :
 - Pneumatique : **7 Bars**
 - Hydraulique : **50 Bars**
- Vitesse de rotation maximale : **250 tr/min**
- Température d'utilisation : **-20°C à 90°C**
- Couple d'entraînement : **< 0.7 Nm par circuits**



Réf.	Nombre de circuits	Longueur totale (mm)
JT-65-01	1	71,2
JT-65-02	2	82,7
JT-65-03	3	94,2
JT-65-04	4	105,7
JT-65-05	5	117,2
JT-65-06	6	128,7

* Non contractuel, communiqué à titre indicatif.

** Demande d'étude en ligne : <http://www.cms-automatismes.com/contact/>



JOINT TOURNANT 100

Caractéristiques techniques

- Type : **joint tournant**
- Nombre de circuits : **1 à 6**

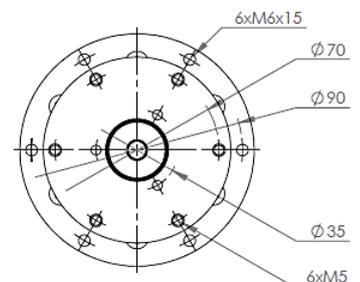
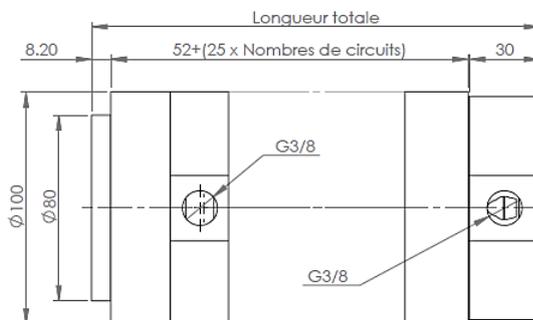
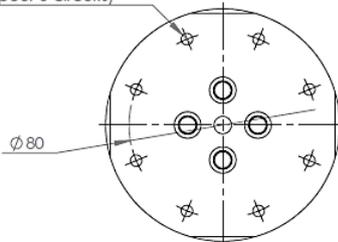
Dimensions

- Diamètre des circuits : **10mm**

Conditions d'utilisation*

- Pression maximale d'utilisation :
 - Pneumatique : **7 Bars**
 - Hydraulique : **50 Bars**
- Vitesse de rotation maximale : **250 tr/min**
- Température d'utilisation : **-20°C à 90°C**
- Couple d'entraînement : **< 0.7 Nm par circuits**

6xM6x12 (pour 1,2,3 et 6 circuits)
8xM6x12 (pour 4 circuits)
5xM6x12 (pour 5 circuits)



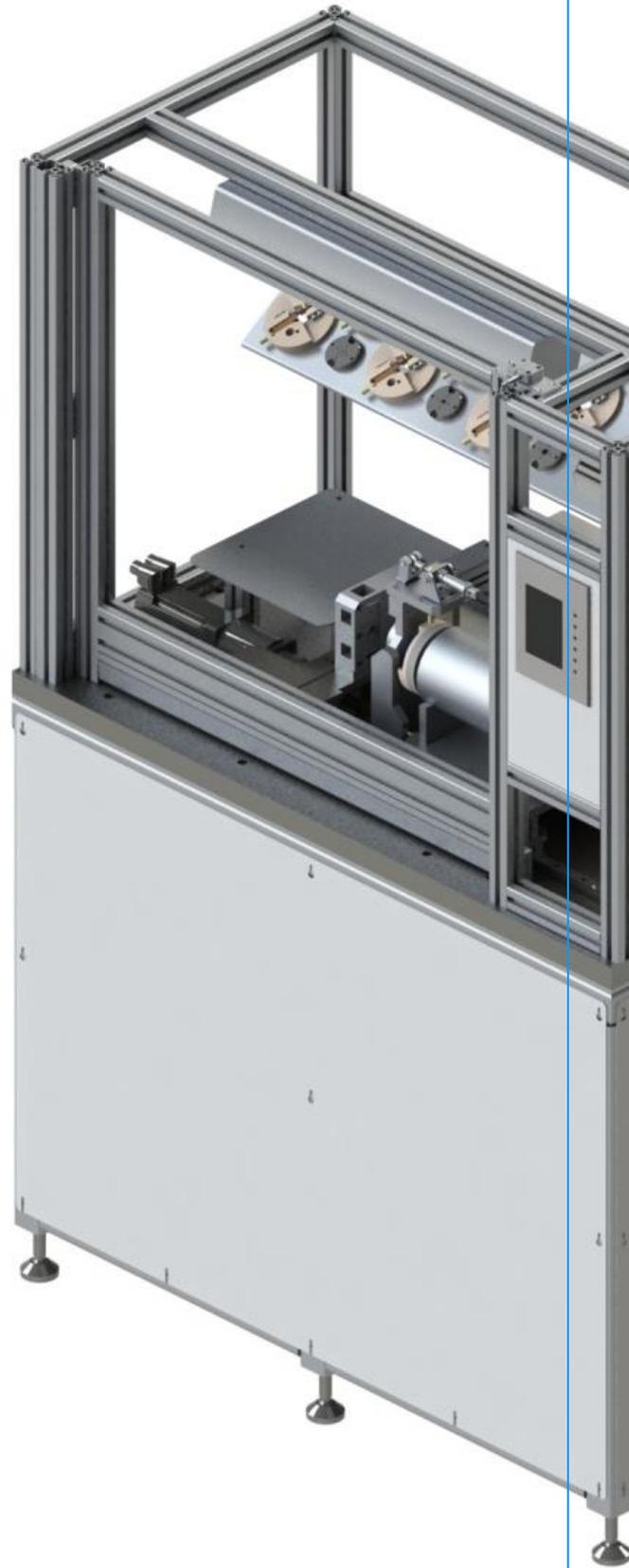
Réf.	Nombre de circuits	Longueur totale (mm)
JT-100-01	1	116,2
JT-100-02	2	141,2
JT-100-03	3	166,2
JT-100-04	4	191,2
JT-100-05	5	216,2
JT-100-06	6	241,2

* Non contractuel, communiqué à titre indicatif.

** Demande d'étude en ligne : <http://www.cms-automatismes.com/contact/>



III.DENUDEUSE DE THERMOCOUPLE





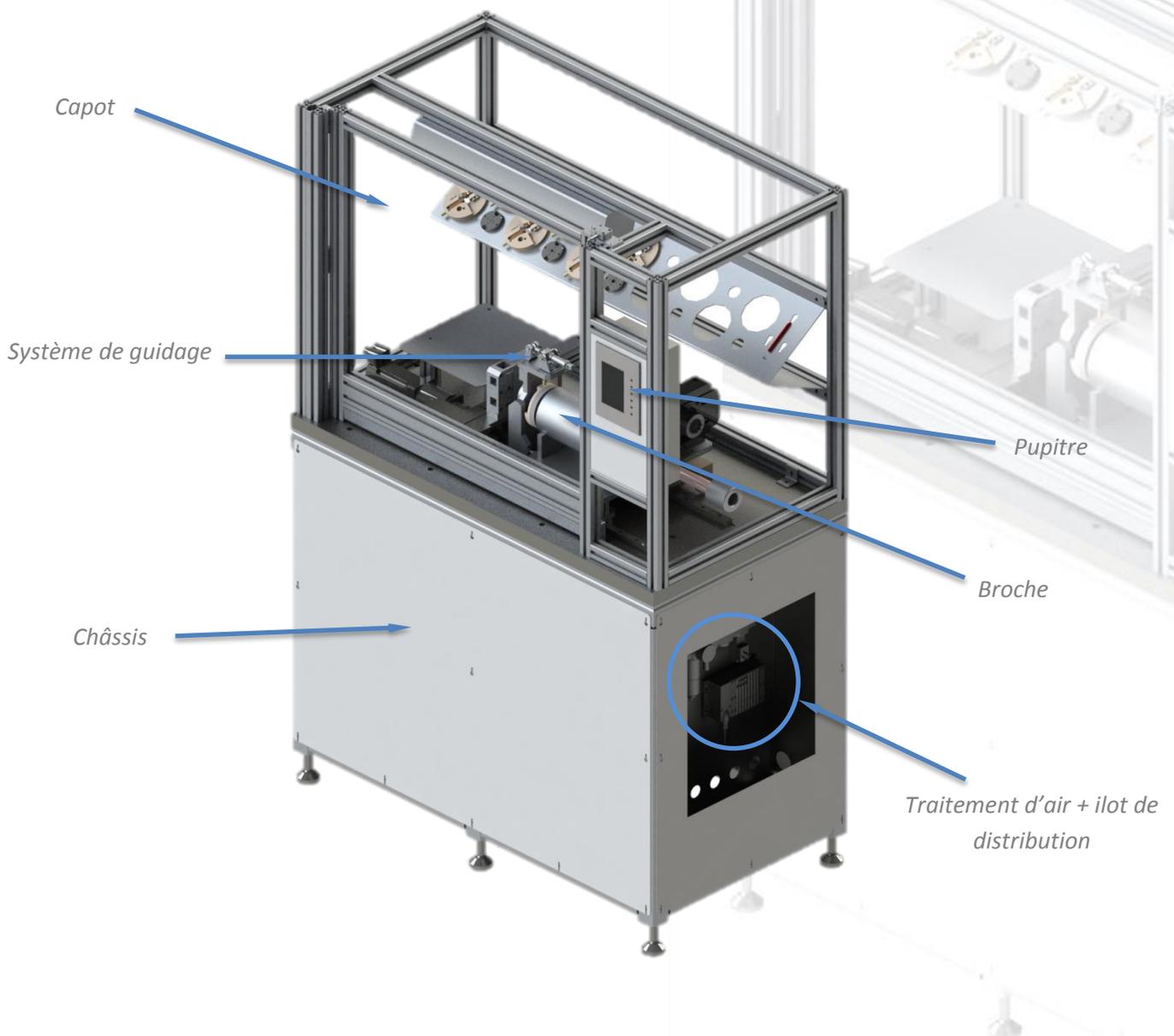
CONCEPTION GENERALE

La dénudeuse de thermocouple est un équipement qui vous permettra de dénuder et de chanfreiner vos thermocouples de manière précise et fiable.

La machine est fournie de base avec un jeu d'outils pour un diamètre à préciser à la commande.

Nous assurons la livraison, la mise en route, la formation et la maintenance sur site.

Délai : nous contacter

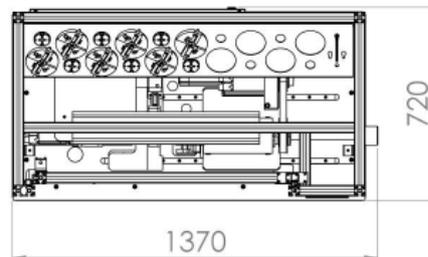
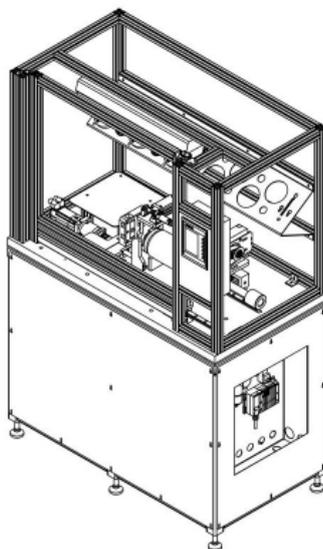
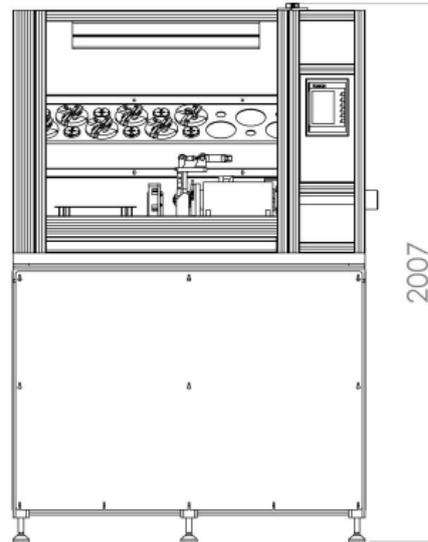
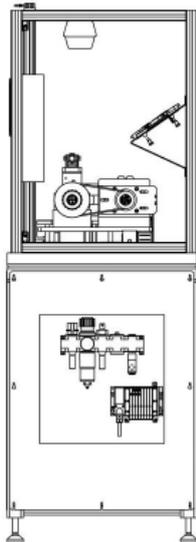




DENUDEUSE DE THERMOCOUPLE

Caractéristiques techniques

- Diamètre de thermocouple usinable : **1 à 12mm**
- Matière usinable : **Acier / Inox**
- Longueur de dénudage (réglable) : **0 à 40mm**
- Chargement des thermocouples : **Manuel**
- Serrage : **Pneumatique**
- Vitesse de coupe et d'avance : **Réglable par variateur**
- Jeu d'outil : **Par diamètre à usiner**
- Sécurité : **Porte guillotine**
- Changement de campagne : **< à 5mn**
- Cadence hors chargement* : **1 pièce / 20s**
- Energie : **Pneumatique : 6 Bars**
Electrique : 220 V
- Option : **Aspirateur à copeaux**

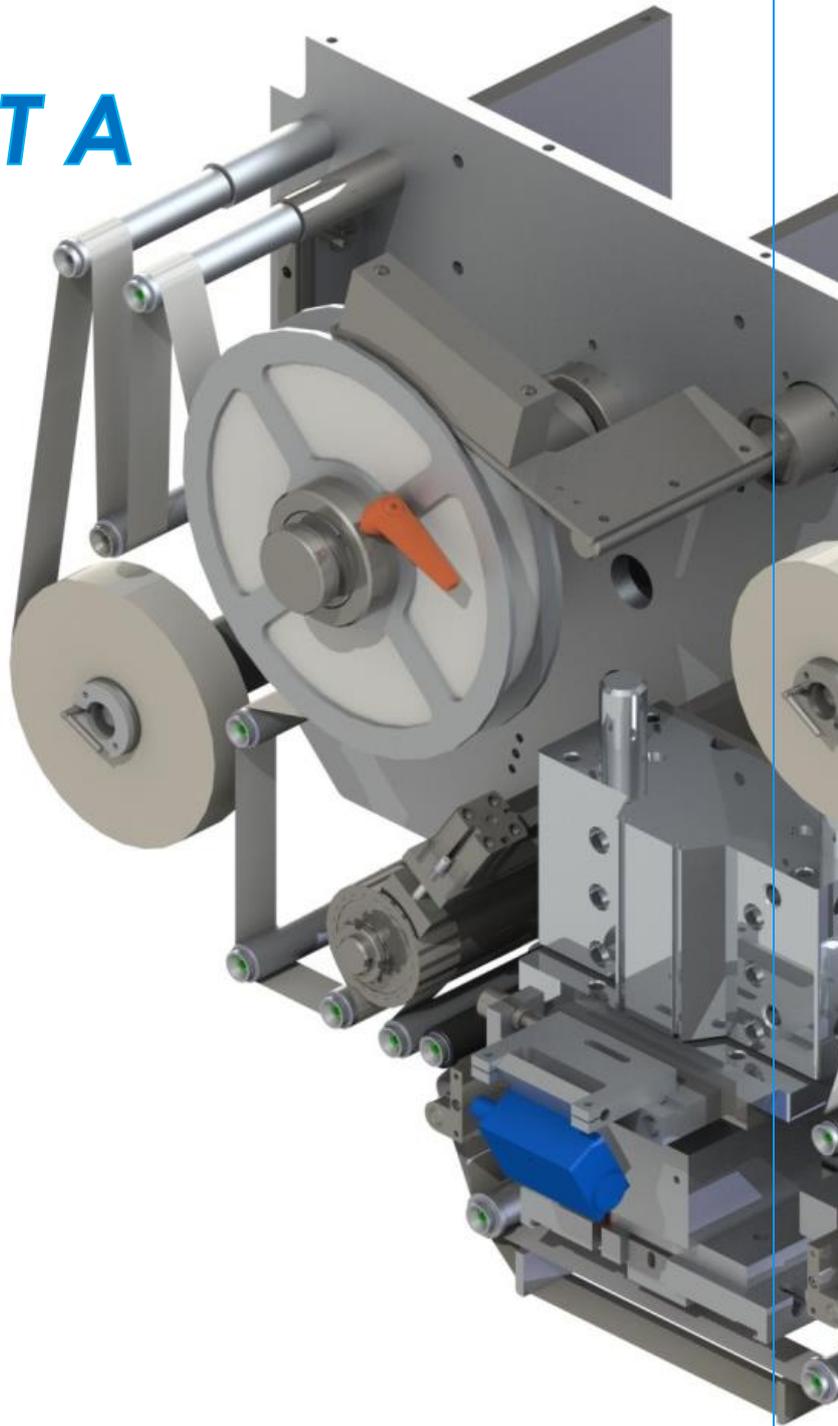


* Non contractuel, communiqué à titre indicatif.

** Demande d'étude en ligne : <http://www.cms-automatismes.com/portfolio-item/denudeuse-thermocouple/>



IV.TRANSFERT A CHAUD



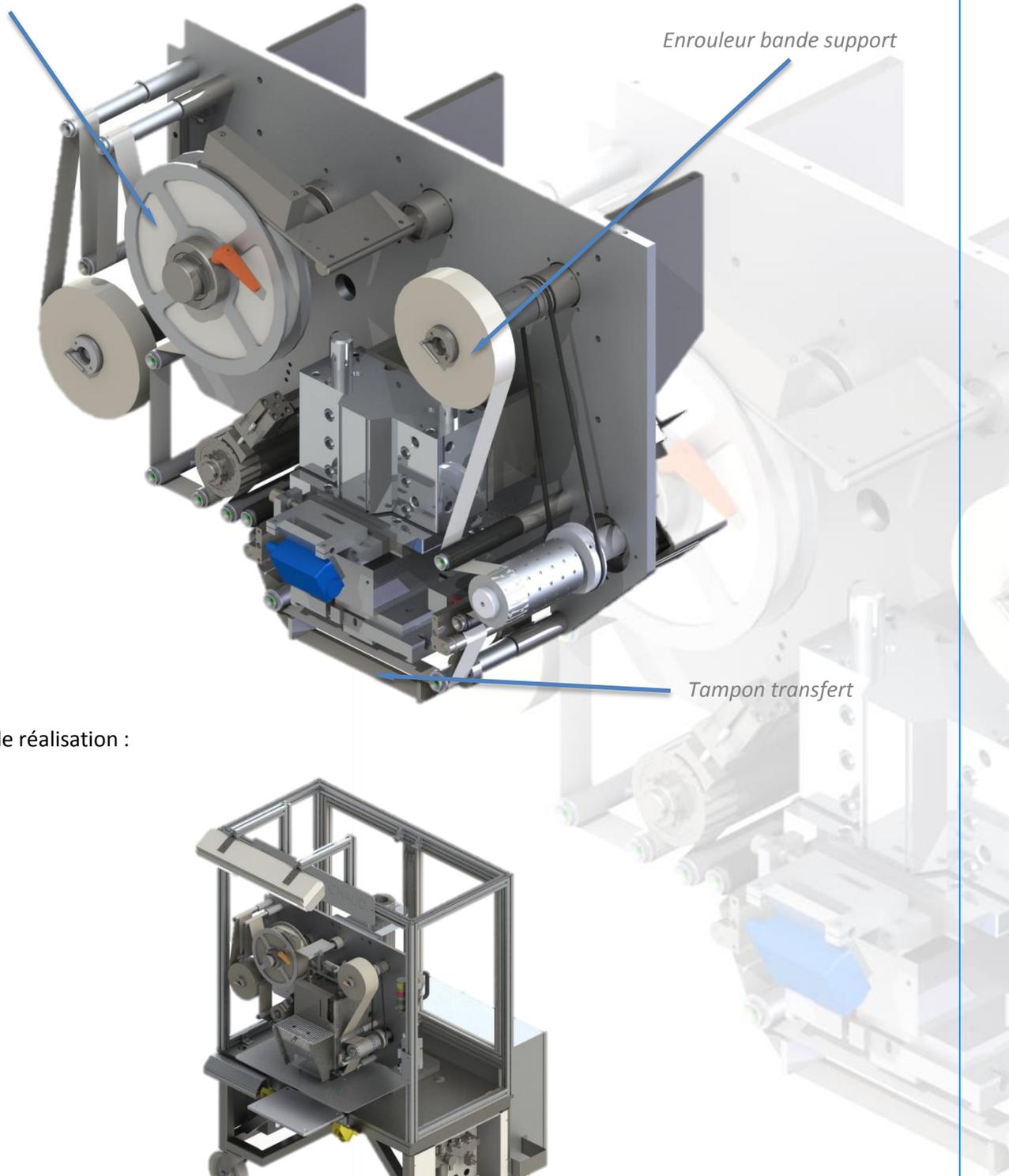


CONCEPTION GENERALE

La machine de transfert à chaud vous permettra de transférer des étiquettes sur des feuilles de PVC ou autre support.

Rouleau d'étiquettes

Enrouleur bande support



Exemple de réalisation :





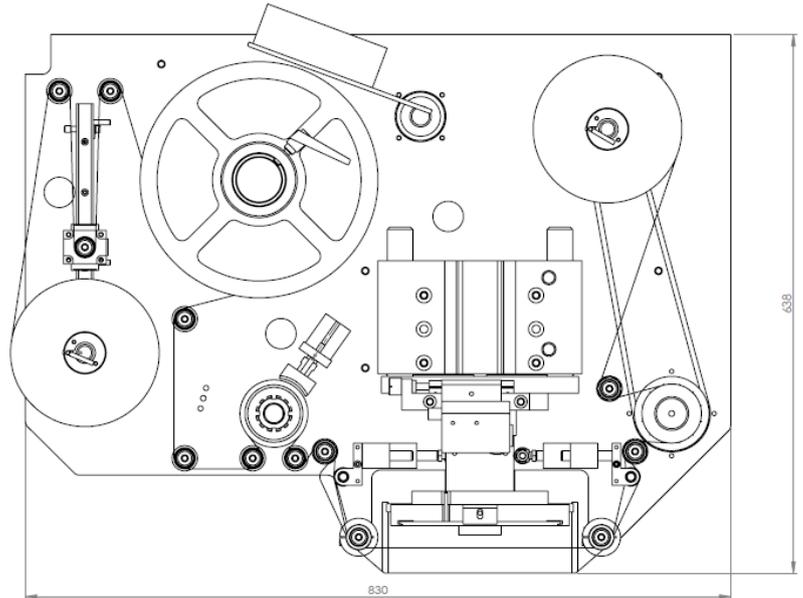
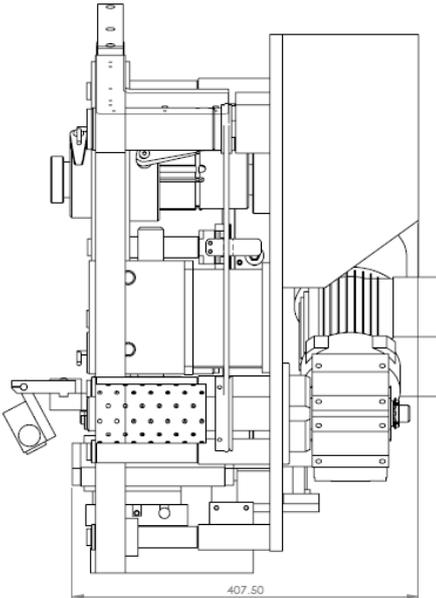
TETE DE TRANSFERT A CHAUD

Caractéristiques techniques

- Temps de cycle* :
- Chargement / déchargement :

12s

Manuel ou automatisé



* Non contractuel, communiqué à titre indicatif.

** Demande d'étude en ligne : <http://www.cms-automatismes.com/portfolio-item/transfert-a-chaud/>



V.SCIE DECOUPE PAPIER/CARTON





CONCEPTION GENERALE

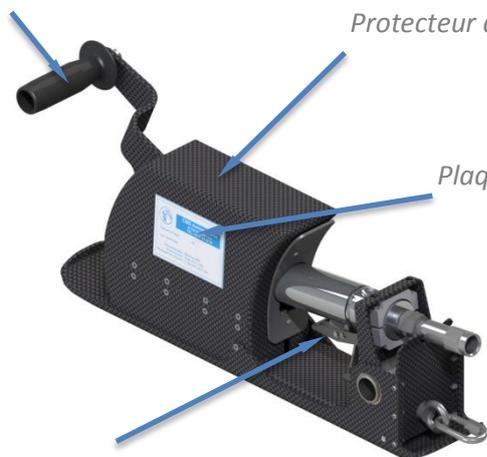
La scie découpe papier/carton vous permettra de découper facilement n'importe quels types de papier ou carton en toute sécurité.

Cette scie est également livrée avec une affuteuse qui vous permettra de garder une lame toujours bien aiguisée.

Ossature en fibre de carbone.

SCIE

Poignée de maintien



Protecteur de lame

Plaque signalétique

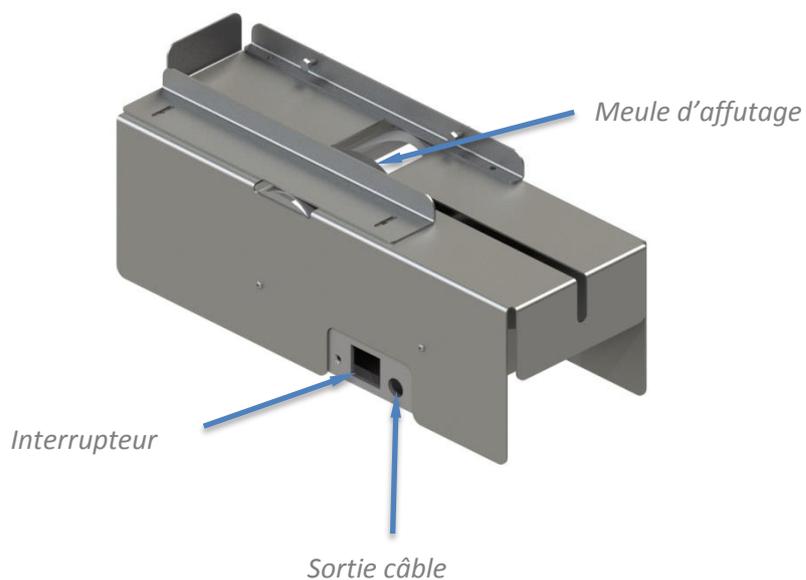
Linguet de sécurité

Fente de sortie de la lame



Ski

AFFUTEUSE



Meule d'affutage

Interrupteur

Sortie câble



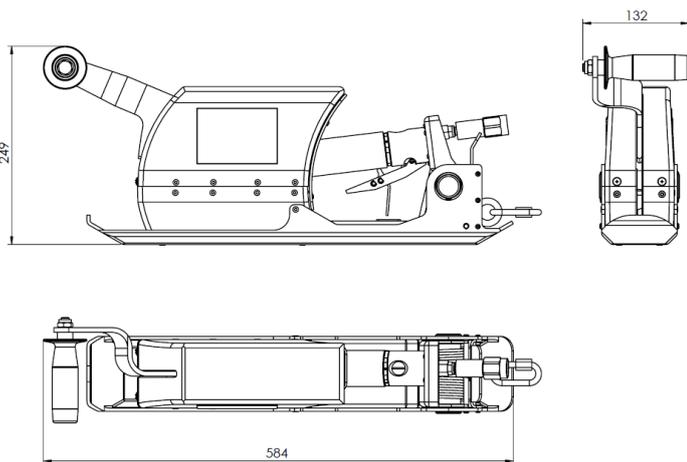
SCIE DECOUPE PAPIER

Caractéristiques techniques

- Energie : **Pneumatique**
- Pression de service : **6 bars**
- Consommation d'air sous charge : **0.75 Nm³/mn**
- Puissance moteur : **400 watt, 0.55 PS**
- Diamètre mini de la lame : **150 mm**
- Profondeur de coupe mini : **40 mm**
- Profondeur de coupe maxi : **45 mm**
- Masse : **4 kg**
- Option : **Affuteuse à lame**



SCIE



AFFUTEUSE

